

RACORES DE COMPRESIÓN PARA TUBOS DE COBRE



Racores para tubo de cobre

Descripción

Los racores de compresión para tubo de cobre y acero maleable se pueden utilizar (según las versiones) en instalaciones hidráulicas y/o en instalaciones de distribución de gas e hidrocarburos líquidos.

Versiónes, códigos y datos técnicos



Nota.
Verificar en el catálogo vigente las posibles variaciones de versión y/o códigos.

Serie	Código	Tamaño	Tipo de racor y datos técnicos	Imagen
R180M	R180MY101	3/8" x 6	Racor recto rosca macho, para tubos de cobre. De latón. Conforme con la norma EN 1254-2. Suministrado con doble junta tórica: - Negro, conforme con la norma EN 681-1, para instalaciones hidráulicas. - Amarillo, conforme con las normas EN 549 y EN 682, para instalaciones de distribución de gas e hidrocarburos líquidos. Rango de temperatura 5÷110 °C (inst. hidráulicas) 5÷90 °C (inst. gas e hidrocarburos) Presión máxima de trabajo 10 bar (inst. hidráulicas) 5 bar (inst. gas e hidrocarburos)	
	R180MY102	3/8" x 8		
	R180MY103	3/8" x 10		
	R180MY104	3/8" x 12		
	R180MY105	3/8" x 14		
	R180MY106	3/8" x 15		
	R180MY107	3/8" x 16		
	R180MY110	1/2" x 8		
	R180MY111	1/2" x 10		
	R180MY112	1/2" x 12		
	R180MY113	1/2" x 14		
	R180MY114	1/2" x 15		
	R180MY115	1/2" x 16		
	R180MY116	1/2" x 18		
R180F	R180FY102	3/8" x 8	Racor recto rosca hembra, para tubos de cobre. De latón. Conforme con la norma EN 1254-2. Suministrado con doble junta tórica: - Negro, conforme con la norma EN 681-1, para instalaciones hidráulicas. - Amarillo, conforme con las normas EN 549 y EN 682, para instalaciones de distribución de gas e hidrocarburos líquidos. Rango de temperatura 5÷110 °C (inst. hidráulicas) 5÷90 °C (inst. gas e hidrocarburos) Presión máxima de trabajo 10 bar (inst. hidráulicas) 5 bar (inst. gas e hidrocarburos)	
	R180FY103	3/8" x 10		
	R180FY104	3/8" x 12		
	R180FY105	3/8" x 14		
	R180FY111	1/2" x 10		
	R180FY112	1/2" x 12		
	R180MY113	1/2" x 14		
	R180MY114	1/2" x 15		
	R180MY115	1/2" x 16		
	R180MY116	1/2" x 18		
	R180MY120	3/4" x 16		
	R180MY121	3/4" x 18		
	R180MY123	3/4" x 22		
	R180MY128	1" x 28		
R180MY135	1 1/4" x 35			

RACORES DE COMPRESIÓN PARA TUBOS DE COBRE

Serie	Código	Tamaño	Tipo de racor y datos técnicos	Imagen
R560	R560Y002	Ø 8	Racor recto para tubos de cobre. De latón. Conforme con la norma EN 1254-2. Junta tórica negra conforma con la norma EN 681-1. Para instalaciones hidráulicas. Rango de temperatura 5÷110 °C Presión máxima de trabajo 10 bar	
	R560Y003	Ø 10		
	R560Y004	Ø 12		
	R560Y005	Ø 14		
	R560Y006	Ø 15		
	R560Y007	Ø 16		
	R560Y008	Ø 18		
	R560Y009	Ø 22		
	R560Y010	Ø 28		
	R560Y011	Ø 35		
R561	R561Y002	Ø 8	Racor curvo 90°, para tubos de cobre. De latón. Conforme con la norma EN 1254-2. Junta tórica negra conforma con la norma EN 681-1. Para instalaciones hidráulicas. Rango de temperatura 5÷110 °C Presión máxima de trabajo 10 bar	
	R561Y003	Ø 10		
	R561Y004	Ø 12		
	R561Y005	Ø 14		
	R561Y006	Ø 15		
	R561Y007	Ø 16		
	R561Y008	Ø 18		
	R561Y009	Ø 22		
	R561Y010	Ø 28		
	R561Y011	Ø 35		
R562	R562Y102	3/8" x 8	Racor curvo 90°, rosca macho, para tubos de cobre. De latón. Conforme con la norma EN 1254-2. Suministrado con doble junta tórica: - Negro, conforme con la norma EN 681-1, para instalaciones hidráulicas. - Amarillo, conforme con las normas EN 549 y EN 682, para instalaciones de distribución de gas e hidrocarburos líquidos. Rango de temperatura 5÷110 °C (inst. hidráulicas) 5÷90 °C (inst. gas e hidrocarburos) Presión máxima de trabajo 10 bar (inst. hidráulicas) 5 bar (inst. gas e hidrocarburos)	
	R562Y103	3/8" x 10		
	R562Y104	3/8" x 12		
	R562Y105	3/8" x 14		
	R562Y111	1/2" x 10		
	R562Y112	1/2" x 12		
	R562Y113	1/2" x 14		
	R562Y114	1/2" x 15		
	R562Y115	1/2" x 16		
	R562Y116	1/2" x 18		
	R562Y121	3/4" x 18		
	R562Y123	3/4" x 22		
	R562Y128	1" x 28		
	R562Y135	1 1/4" x 35		
R563	R563Y102	3/8" x 8	Racor curvo 90°, rosca hembra, para tubos de cobre. De latón. Conforme con la norma EN 1254-2. Suministrado con doble junta tórica: - Negro, conforme con la norma EN 681-1, para instalaciones hidráulicas. - Amarillo, conforme con las normas EN 549 y EN 682, para instalaciones de distribución de gas e hidrocarburos líquidos. Rango de temperatura 5÷110 °C (inst. hidráulicas) 5÷90 °C (inst. gas e hidrocarburos) Presión máxima de trabajo 10 bar (inst. hidráulicas) 5 bar (inst. gas e hidrocarburos)	
	R563Y103	3/8" x 10		
	R563Y104	3/8" x 12		
	R563Y105	3/8" x 14		
	R563Y111	1/2" x 10		
	R563Y112	1/2" x 12		
	R563Y113	1/2" x 14		
	R563Y114	1/2" x 15		
	R563Y115	1/2" x 16		
	R563Y116	1/2" x 18		
	R563Y121	3/4" x 18		
	R563Y123	3/4" x 22		
	R563Y128	1" x 28		
	R563Y135	1 1/4" x 35		
R564	R564Y002	Ø 8	Racor en T, para tubos de cobre. De latón. Conforme con la norma EN 1254-2. Junta tórica negra conforma con la norma EN 681-1. Para instalaciones hidráulicas. Rango de temperatura 5÷110 °C Presión máxima de trabajo 10 bar	
	R564Y003	Ø 10		
	R564Y004	Ø 12		
	R564Y005	Ø 14		
	R564Y006	Ø 15		
	R564Y007	Ø 16		
	R564Y008	Ø 18		
	R564Y009	Ø 22		
	R564Y010	Ø 28		
	R564Y011	Ø 35		

RACORES DE COMPRESIÓN PARA TUBOS DE COBRE

Serie	Código	Tamaño	Tipo de racor y datos técnicos	Imagen
R568	R568Y102	3/8" x 8	Racor en T rosca macho, para tubos de cobre. De latón. Conforme con la norma EN 1254-2. Suministrado con doble junta tórica: - Negro, conforme con la norma EN 681-1, para instalaciones hidráulicas. - Amarillo, conforme con las normas EN 549 y EN 682, para instalaciones de distribución de gas e hidrocarburos líquidos. Rango de temperatura 5÷110 °C (inst. hidráulicas) 5÷90 °C (inst. gas e hidrocarburos) Presión máxima de trabajo 10 bar (inst. hidráulicas) 5 bar (inst. gas e hidrocarburos)	
	R568Y103	3/8" x 10		
	R568Y104	3/8" x 12		
	R568Y105	3/8" x 14		
	R568Y112	1/2" x 12		
	R568Y113	1/2" x 14		
	R568Y114	1/2" x 15		
	R568Y115	1/2" x 16		
	R568Y116	1/2" x 18		
	R568Y121	3/4" x 18		
	R568Y123	3/4" x 22		
	R568Y128	1" x 28		
	R568Y135	1 1/4" x 35		
R569	R569Y102	3/8" x 8	Racor en T rosca hembra, para tubos de cobre. De latón. Conforme con la norma EN 1254-2. Suministrado con doble junta tórica: - Negro, conforme con la norma EN 681-1, para instalaciones hidráulicas. - Amarillo, conforme con las normas EN 549 y EN 682, para instalaciones de distribución de gas e hidrocarburos líquidos. Rango de temperatura 5÷110 °C (inst. hidráulicas) 5÷90 °C (inst. gas e hidrocarburos) Presión máxima de trabajo 10 bar (inst. hidráulicas) 5 bar (inst. gas e hidrocarburos)	
	R569Y103	3/8" x 10		
	R569Y104	3/8" x 12		
	R569Y105	3/8" x 14		
	R569Y112	1/2" x 12		
	R569Y113	1/2" x 14		
	R569Y114	1/2" x 15		
	R569Y115	1/2" x 16		
	R569Y116	1/2" x 18		
	R569Y121	3/4" x 18		
	R569Y123	3/4" x 22		
	R569Y128	1" x 28		
	R569Y135	1 1/4" x 35		
R572	R572Y112	1/2" x 12	Racor en codo rosca hembra, con soporte para pared, para tubos de cobre. De latón. Conforme con la norma EN 1254-2. Suministrado con doble junta tórica: - Negro, conforme con la norma EN 681-1, para instalaciones hidráulicas. - Amarillo, conforme con las normas EN 549 y EN 682, para instalaciones de distribución de gas e hidrocarburos líquidos. Rango de temperatura 5÷110 °C (inst. hidráulicas) 5÷90 °C (inst. gas e hidrocarburos) Presión máxima de trabajo 10 bar (inst. hidráulicas) 5 bar (inst. gas e hidrocarburos)	
	R572Y113	1/2" x 14		
	R572Y114	1/2" x 15		
	R572Y115	1/2" x 16		
	R572Y116	1/2" x 18		

Características principales

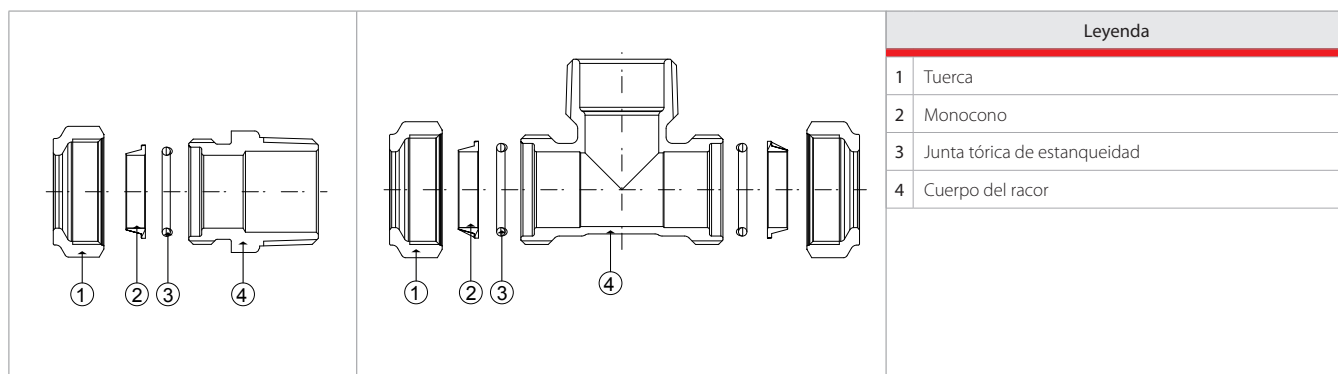
- Par de apriete aconsejado:
 tubo de cobre recocido 30 Nm
 tubo de cobre o acero maleable 40 Nm
- Cuerpo y tuerca de latón estampado CW617N - UNI EN 12165.
- Monocono de latón CW614N - UNI EN 12164.
- Junta tórica negra de EPDM, conforme con la norma EN 681-1, para instalaciones hidráulicas.
- Junta tórica amarilla de NBR, conforme con las normas EN 549 y EN 682, para instalaciones de distribución de gas e hidrocarburos líquidos.



Atención.

El valor excesivo del par de apriete en el terminal del sistema de distribución/regulación termohidráulica podría afectar negativamente al comportamiento mecánico e hidráulico del racor.

El apriete de la tuerca en el terminal de sistema de distribución/regulación termohidráulica, provoca una leve deformación plástica del tubo de cobre, garantizando la compresión mecánica de la unión. Después de realizar las fases de instalación, se puede aflojar levemente el apriete para no mantener el elemento de compresión mecánica bajo esfuerzo elevado.



Instalación

Durante la fase de instalación deberá comprobarse que los elementos de compresión hidráulica no sufran ningún daño, ya que ello afectaría a la estanqueidad de la unión. Se recomienda respetar las siguientes indicaciones.

- 1- Cortar el tubo perpendicularmente a su eje, eliminando rebabas internas y externas.
- 2- Lubricar las roscas de la tuerca y del cuerpo del racor, incluido el monocono. Luego introducir el tubo: la tuerca, el monocono y la junta tórica.
- 3- Enroscar manualmente la tuerca hasta obtener una cierta resistencia. Luego completar el apriete utilizando una llave dinamométrica.
- 4- Controlar que el apriete sea correcto. Observando el tubo se notará una ligera deformación del mismo debido al monocono de latón.

Los racores tienen cierre irreversible, en caso de apretar incorrectamente se deberá cortar el tubo y rehacer el empalme con un nuevo racor.



Nota.

En el caso de instalaciones ocultas de los racores, evitar el contacto entre el mortero y las partes metálicas del racor. Se aconseja realizar un empalme que se pueda inspeccionar, por ejemplo utilizando una caja de plástico de empotrar, o al menos aislada con respecto a la estructura, para evitar reacciones químicas en las superficies metálicas y la concentración de tensiones debido a la dilatación térmica.

Garantía

Todos los productos y componentes suministrados por Giacomini han sido sometidos a numerosos controles para asegurar su alta calidad, garantizada por el sistema de gestión de calidad conforme a la norma UNI EN ISO 9001. Todos los productos y los componentes suministrados por Giacomini están sujetos a la garantía y las responsabilidades indicadas en las directivas 1994/44/CE, 2001/95/CE, 85/374/CEE y posteriores modificaciones e integraciones.

La garantía no tendrá validez en los siguientes casos:

- 1) Si los racores son utilizados para distribuir fluidos no compatibles con los materiales.
- 2) Si presentan defectos visibles en el momento de la instalación o durante la prueba de estanqueidad bajo presión de la instalación.
- 3) Si no se respetan atentamente las instrucciones de instalación.
- 4) Si los tubos conectados a los racores son de un material o de dimensiones no compatibles.
- 5) Si los racores se instalan en componentes no fabricados por Giacomini, la garantía se limita a los racores y no se extiende al sistema.

Referencias normativas

EN 1254 – 2

Cobre y aleaciones de cobre. Accesorios de conexión hidráulica. Racores para tubos de cobre con terminales de compresión.

EN 1254 – 4

Cobre y aleaciones de cobre. Accesorios hidráulicos. Accesorios para soldar por capilaridad o de compresión para montar con otros tipos de conexiones.

Más información

Para más información consultar la página web www.giacomini.com

o dirigirse al servicio técnico:

☎ +39 0322 923372

☎ +39 0322 923255

✉ consulenza.prodotti@giacomini.com

Esta comunicación tiene carácter meramente informativo. Giacomini S.p.A. se reserva el derecho de modificar los datos y características del presente documento, sin previo aviso, por razones técnicas o comerciales. La información contenida en este documento técnico no exime al usuario de respetar escrupulosamente las normativas y las normas de buenas prácticas técnicas existentes.