

**VANNES À SPHÈRE AVEC RACCORDEMENT À SERTIR
 ANTI-LÉGIONELLOSE**

Description

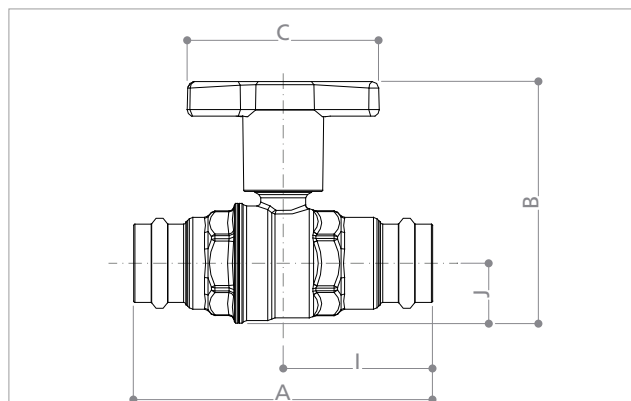
Les vannes à sphère de la série R851VT – R853VT – R854VT – R859VT avec passage intégral sont fabriquées en laiton suivant CW617N. Elles ne conviennent pas seulement pour l'utilisation avec l'eau potable et le chauffage suivant EN 681-1, mais peuvent également se combiner avec plusieurs autres produits (liste sur demande).

Le raccordement se fait à l'aide de deux raccords à sertir (modèle R851VT) ou à l'aide d'un raccord à sertir en combinaison avec un filet universel extérieur (modèle R853VT) ou intérieur (modèle R854VT) ou en combinaison avec un raccord à 3 pièces avec filet universel extérieur (modèle R859VT).

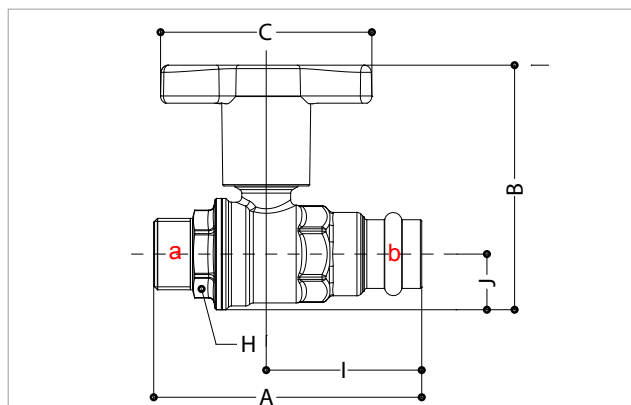
Chaque raccord à sertir est équipé de 2 joints noirs suivant EN 681-1 et permet l'utilisation des tuyaux cuivres doux, demi-durs et durs, des tuyaux INOX et acier C – pour la réalisation des raccordements il faut utiliser les becs du type 'V' ou 'M'. La commande des vannes à sphère se fait à l'aide d'une manette papillon plastique prolongée, avec renfort métallique à l'intérieur, afin de permettre d'équiper le corps d'une isolation thermique. La couleur du capuchon plastique indique l'utilisation des vannes : un capuchon vert indique une application sanitaire, tandis que le capuchon rouge indique le départ et le capuchon bleu le retour dans une installation de chauffage.

Le logo Giacomini est estampillé d'un côté dans le corps, la dimension de la vanne de l'autre côté.

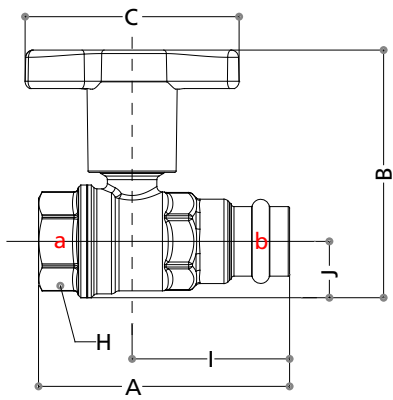
Par la perforation de la partie inférieure de la sphère, un rinçage se fait à chaque emploi de la vanne à sphère ce qui permet d'éviter le développement de bactéries de légionellose.

Dimensions (en mm) et valeurs Kv


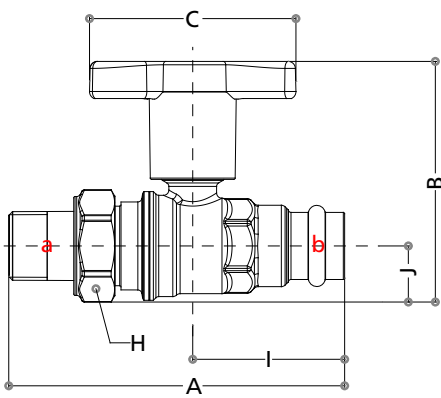
Réf.	dim	DN	A	I	B	J	C	Kv
R851VY103	15x15	15	100	50	80	16	78	12.7
R851VY104	22x22	20	116	58	90	20	78	24.6
R851VY105	28x28	25	122	61	98	25	78	48.5
R851VY106	35x35	32	130	65	108	30	78	98.0



Réf.	axb	DN	A	I	B	J	C	Kv
R853VY103	1/2"x15	15	87	50	81	17	78	12.7
R853VY104	3/4"x22	20	99	57	91	21	78	24.6
R853VY105	1"x28	25	107	61	99	25	78	48.5
R853VY106	1"1/4x35	32	120	65	108	30	78	98.0

**VANNES À SPHÈRE AVEC RACCORDEMENT À SERTIR
 ANTI-LÉGIONELLOSE**


Réf.	axb	DN	A	I	B	J	C	Kv
R854VY103	1/2"x15	15	80	50	81	17	78	12.7
R854VY104	3/4"x22	20	95	58	91	21	78	24.6
R854VY105	1"x28	25	102	61	99	25	78	48.5
R854VY106	1"1/4x35	32	113	65	108	30	78	98.0



Réf.	axb	DN	A	I	B	J	C	H	Kv
R859VY103	1/2"x15	15	112	50	81	17	78	30	12.7
R859VY104	3/4"x22	20	127	57	91	21	78	38	24.6
R859VY105	1"x28	25	135	61	100	26	78	46	48.5
R859VY106	1"1/4x35	32	150	65	108	30	78	53	98.0

Données techniques (*)
Conditions d'utilisation pour l'eau et produits non dangereux :

Pression max Ø15 – Ø22	35 Bar
Pression max Ø28 – Ø35	28 Bar
Température max	110 °C

(*) 1 bar = 100 KPa = 10193.7 mmCE

Matériaux utilisés :

corps	laiton suivant CW617N – EN 12165
sphère	laiton suivant CW617N – rectifiée au diamant, chromée 2 joints en PTFE (teflon) avec résistance réduite
tige	laiton suivant CW614N – EN 12164 2 joints 1 joint interne et 1 joint externe en PTFE (teflon) pour souplesse d'utilisation
raccordements à sertir	Raccordement du type 'M' ou 'V' 2 joints noirs en EPDM à haute performance suivant EN 681-1 par raccordement
manette papillon	plastique résistant au choc avec renfort métallique à l'intérieur

Montage

Pour le montage, il faut utiliser la machine à sertir RP200, en combinaison avec les becs du type 'V' ou 'M'.

Lire attentivement les prescriptions d'utilisation, de fonctionnement et d'inspection/entretien de la machine à sertir avant de réaliser un raccordement à sertir.

- Couper le tube de façon nette et perpendiculaire à son axe et l'ébavurer à l'intérieur et à l'extérieur.
- Vérifier si les joints sont bien positionnés dans leur logement dans le raccord à sertir de la vanne à sphère et s'assurer qu'il n'y a pas d'impureté.
- Insérer le tube dans le raccord à sertir de la vanne à sphère jusqu'à la butée et marquer la profondeur sur le tube.
- Vérifier le type et la dimension du bec et s'assurer qu'il n'y a pas d'impureté.
- Positionner le raccord à sertir de la vanne à sphère correctement dans le bec.
- Mettre la machine à sertir en marche et attendre la fermeture complète du bec et l'arrêt automatique de la machine.
- Inverser le sens de la marche de la machine à sertir et attendre l'arrêt automatique de la machine.
- Ouvrir le bec et sortir la vanne à sphère du bec.
- Vérifier le complet sertissage et la position correcte du tube dans le raccord à sertir et effectuer l'essai sous pression.

Informations supplémentaires

Pour des informations supplémentaires consulter le site web www.giacomini.be ou le département technique via

☎ +32 (0)10 42 06 50
 ☎ +32 (0)10 42 06 64
 ✉ info@giacomini.be

Cette documentation n'a qu'une valeur indicative. La société Giacomini se réserve le droit d'apporter, à n'importe quel moment et sans préavis, toutes modifications techniques et commerciales aux articles présentés dans cette documentation. Les préconisations données ne dispensent pas du respect des règles de l'art, des normes et de la réglementation en vigueur.

GIACOMINI-BENELUX sa / nv - Rue Provinciale, 273 - B-1301 Bierges